

Obra:	PROJETO ILUMINAÇÃO PÚBLICA		
LOCAL:	JUCURUTU/RN	Data: set/19	Ref.: Tabela SINAPI (AGOSTO/2019) / COMPOSIÇÕES

COMPOSIÇÃO DE BDI

ITENS RELATIVOS À ADMINSTRAÇÃO DA OBRA	% SOBRE CD
A - ADMINISTRAÇÃO CENTRAL	3,80%
B - SEGUROS E GARANTIAS	0,32%
C - RISCOS	0,50%
D - DESPESAS FINANCEIRAS	1,02%
SUB-TOTAL	5,64%
LUCRO	% SOBRE CD
F - LUCRO OPERACIONAL	6,64%
SUB-TOTAL	6,64%
BDI SEM IMPOSTOS	12,28%
TAXAS IMPOSTOS	% SOBRE CD
G - PIS	0,65%
H - COFINS	3,00%
I - DESONERAÇÃO	4,50%
J - ISS QN	3,00%
SUB-TOTAL	11,15%
BDI COM IMPOSTOS (%)	26,85%

EDIFÍCIOS			SIGLAS	PRAÇAS, QUADRAS E PAVIMENTAÇÃO		
mínimo	médio	máximo		mínimo	médio	máximo
3,00%	4,00%	5,50%	A.C.	3,80%	4,01%	4,67%
0,80%	0,80%	1,00%	S.G	0,32%	0,40%	0,74%
0,97%	1,27%	1,27%	R	0,50%	0,56%	0,97%
0,59%	1,23%	1,39%	D.F.	1,02%	1,11%	1,21%
6,16%	7,40%	8,96%	L	6,64%	7,30%	8,69%

IMPORTA O VALOR DO BDI DESTA ORÇAMENTO EM "**VINTE E SEIS INTEIROS E OITENTA E CINCO CENTÉSIMOS DE PORCENTAGEM**"

Declaramos que os percentuais que compõem a composição do BDI acima, atendem aos intervalos recomendado pela CGU e obedece as Normativas da Lei de Diretrizes Orçamentária. Com os percentuais adotados calculamos o BDI, em conformidade ao Acórdão TC 2622/2013 plenário do TCU.

Ellen Gabriela de Melo.

Ellen Gabriela de Melo
Eng Responsável
CREA: 211603487-6